

CAPROWAX P[®]

Das neue biologisch abbaubare Werkstoffsystem ist besonders für den kompostierbaren Stoffkreislauf geeignet bei wasserfesten Anwendungen im Acker- und Gartenbau, Baumschule, Weinbau, Gewächshaus, Floristik, Forst und Abwasserbehandlung. Der Anteil Gesamtkohlenstoff liegt bei 63-73 %, davon sind >80% Kohlenstoff aus nachwachsenden, pflanzlichen Rohstoffen, welche vorzugsweise keine Nahrungs- oder Futtermittel sind und Gentechnik frei angebaut werden.

Monofilamente



Textile Systeme

Tiefziehen



Blasformen

Spritzguss



Farbgebung

Masterbatches



Composites



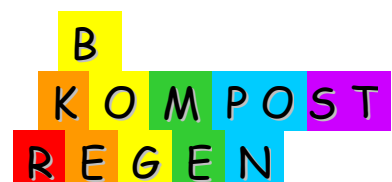
CAPROWAX P[®] 6006-00-000 ist ein registrierter Werkstoff gemäß DIN EN 13432 / DIN CERTCO Register-Nr. 7W0069

www.polyfea.de

www.caprowax-p.de

Aktueller Stand der **CAPROWAX P[®]** - Broschüre vom 27. Januar 2011

CAPROWAX P[®] natürlich kompostierbar



Ein Werkstoff der hält und im Kompost zerfällt

Produkte

Eigenschaften

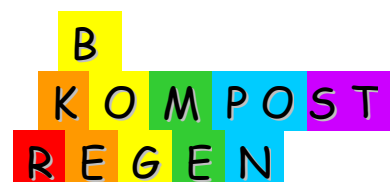
Vorteile

- Monofilamente und textile Systeme
- Tiefzieh-, Spritzguss- und Blasformprodukte
- Compounds anwendungsspezifischer Additive
- Pulvermischungen für Naturfaser-Composites
- Hotmelts, Bindemittel, Trägermaterial
- Knet-, Modellier- und Fugenmasse
- Pigmentmasterbatches für Biokunststoffe
- Weichmacheradditiv für Biopolymersysteme
- Wasserfest, kälteflexibel, nutzzeitstabil
- Neigt nicht zur Schimmelbildung
- Reckbar, dehnbar, reißfest
- Ohne Vortrocknung bei 80–150°C verarbeitbar
- Frei von Aromaten-/Stickstoffverbindungen
- Kein Gehalt an Stärke oder Polymilchsäure
- Kompostierbarkeits-Zeichen bis 500 µm
- Nach der Kompostierung pH-Wert 7–8
- Anteile Gesamtkohlenstoff 63–73%* *)berechnet
- 80–90%* Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen
- Latente Wärmespeicherabgabe von 63–50°C
- Umweltfreundliche Farben und Pigmente

Produkte aus CAPROWAX P®

zerfallen bei der Kompostierung rasch und verrotten im Erdreich langsam zu Biomasse, CO₂ und Wasser. Unter anoxischen, denitrifizierenden Bedingungen findet ebenso ein vollständiger Abbau statt. Wie bei den Lotusblüten reinigen sich die Produktoberflächen mit Wasser oder Regen von selbst.

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar



Die wesentlichen Vorteile des Werkstoffes CAPROWAX P®

Der Werkstoff CAPROWAX P® lässt sich wie Kunststoff verarbeiten und enthält trotzdem mehrheitlich Anteile an erneuerbaren Rohstoffen. Sein besonderer Vorteil ist die Fähigkeit ohne Vortrocknung bei moderaten Temperaturen, ohne hohe Scherkräfte und Drücke, verarbeitbar zu sein. Dies gilt besonders für Naturfasern u. hitzeempfindliche Additive. Die Stabilität gegen Wasser/Schimmel u. die ausgewogene Mischung von Nutzzeitstabilität, Kompostier- und Verrottbarkeit sind vorbildlich.

Vorzugsweise keine Rohstoffe aus Nahrungsmitteln

CAPROWAX P® - Compounds bestehen aus Gemischen aliphatischer Polyester sowie aus modifizierten, pflanzlichen Triglyceriden, die hauptsächlich keine Lebens- oder Futtermittel sind und aus Ölpflanzen für technische Anwendungen gewonnen werden. Die verwendeten aliphatischen Polyester können auch aus nachwachsendem Cellulose- und Hemicellulose-material durch Modifikation hergestellt werden.

DIN CERTCO-Registrierung als kompostierbarer Werkstoff

CAPROWAX P® 6006-00-000 ist, gemäß DIN EN 13432, ein kompostierbarer Werkstoff (Schichtdicke 500 µm). Registriert/überwacht durch DIN CERTCO Register-Nr.: 7W0069 und berechtigt das Kompostierbarkeitszeichen zu führen. Prüfzeugnis und Werkstoffzertifikat auf Anfrage.

Lohnherstellung und Vermarktung der CAPROWAX P® - Granulate

Das Granulatmaterial wird bei zertifizierten Lohnherstellern produziert.

Polyfea vertreibt CAPROWAX P® - Compounds in Granulatform zur Herstellung von Produkten durch Thermoformung oder andere Folgeprozesse, z. B. Reckung.

CAPROWAX P® - Compounds gibt es außerdem als Testmaterial in Pulverform, Pulver-Naturfaser-Mischungen und als Farbmasterbatch - Granulate. Anwendungsspezifische Additivcompounds sind in der Testphase. Auf Anfrage erhalten Sie ein Angebot über eine Herstellungs- bzw. Vertriebslizenz.

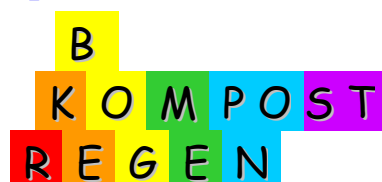


Preisfragen und Bestellungen bei info@polyfea.de

Blumenweg 2
D 79669 Zell im Wiesental
www.polyfea.de

Fon: 07625 91 84 58
Fax: 07625 91 19 41 / Mobil 0179 98 38 186
www.caprowax-p.de

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar



Netzwerk der POLYFEA

Starke Partner für den Werkstoff CAPROWAX P®

Herstellung von Granulat, Pulver und Masterbatches

- Verschiedene Lohnverarbeiter produzieren für den Markt

Qualität, Weiterentwicklung und Analysen

- Zusätzlich zu den Lohnverarbeitern stehen zwei Kunststoffanalytiklabors zur Verfügung
- Entwicklungsarbeiten für Produktverbesserung direkt beim Lohnhersteller

Zusammenarbeit mit thermoplastischen Verarbeitern

- Spritzguss
- Tiefziehen

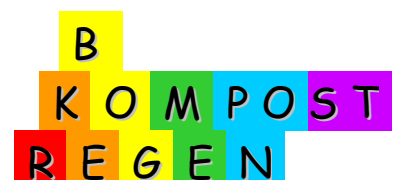
Anwendungstests, Qualitätssicherung und Zertifizierung

- Forschungsgemeinschaft biologisch abbaubarer Werkstoffe e.V. (FBAW) Hannover
- MFPA
Materialforschungs- und Prüfanstalt
an der Bauhaus-Universität Weimar
- DIN CERTCO
Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH, Berlin

Marktentwicklung und Marktsicherung

- Distributoren
- Lizenzvergabe
- Patentsicherung

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar



Spritzgussprodukte aus: CAPROWAX P® 6002-00-000

Basis-Werkstoff mit erfolgreichen Komposttests unter praxisrelevanten Bedingungen der DIN V 54900-3. Von der Anpflanzung bis zur Entsorgung zeigen die getesteten Pflanztöpfe eine wasserfeste, nutzzeitstabile Anwendung ohne Drehwurzelbildung.

Testmaterial: CAPROWAX P® 6002-RF1-000

Ein faserverstärkter Werkstoff mit verbesserten, mechanischen Eigenschaften. Beide Granulate lassen sich ohne Vortrocknung, leicht fließend und ohne hohe Drücke, zu dünnwandigen, kompostierbaren Spritzgussteile verarbeiten.

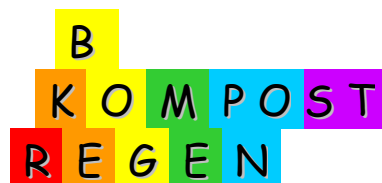
CAPROWAX P 6002-NF4020-000

CAPROWAX P 6002-NF4120-000

Diese Werkstoffe mit Naturkurzfaseranteil von 20 % müssen wegen der Restfeuchte der Fasern vor dem Verarbeiten 12 h bei 50-55 °C vorgetrocknet werden.

Stichwort	Bereich	Produktanwendungen
Agrotech	Gartenbau Landwirtschaft Gärtnerei Gewächshaus Floristik	Portionsbecher, Messbecher Probenahmebecher, Wägebecher 2K-Sandwichteile, wasserfeste Barriere Pflanztöpfe, Vasen, Duftbehälter Dosen, Deckel, Futtermittelbecher Saatgutbehälter, Setzlingsbecher Bioabfallbecher, Schneckenfallen Preisschilder, Tafeln, Stecketiketten Schädlingsfallen, Pflanzschutzdepots, Gitter als Wachstumshilfe
	Weinbau Obstplantagen Baumschulen	Diffusionskapseln für Pheromonstoffe Duftbehälter, Biomonitoring, Schädlingsfallen, Pflanzschutzdepots Stecketiketten, Preisschilder, Tafeln
	Forst	Pheromonfallen, Duftbehälter Biomonitoring, Schädlingsfallen, Schilder
Packtech	Verpackung	Schachteln, Kantenschutz, schrumpfbare Abdeckkappen, Hülsen, Schilder, Buttons
Homotech	Nonefood	Portionsbecher, z. B. für Waschmittel Seifenschalen, Deo-/Duftbehälter Dosen/Deckel, Vasen Urinsteinbehälter, Bioabfallbox
Sonstiges	Friedhofsbedarf	Vasen, Pflanzentöpfe, Preisschilder Preisschilder, Tafeln, Stecketiketten

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar



Monofile/Textile Systeme aus: CAPROWAX P® 6006-00-000

Werkstoff mit Kompostierbarkeitszeichen gemäß DIN EN 13432

Registriert und überwacht durch DIN CERTCO Register-Nr. 7W0069

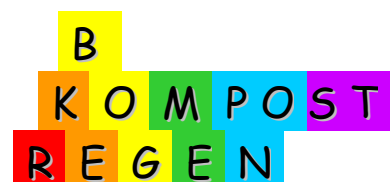
Monofile werden vorzugsweise im Bereich von 0,2 - 0,6 mm Durchmesser hergestellt.

Bei Bedarf soll das Granulat ca. 12 h bei 48 - 50 °C vortrocknet werden.

Durch 6 bis 7-fache Reckung werden Festigkeiten von 130-140 N/mm² erreicht.

Stichwort	Bereich	Produktanwendungen
Agrotech	Gartenbau Landwirtschaft	Vogelschutznetze Insektenschutznetze Bodenabdeckung, Drainagesysteme Heu- und Strohfassungen Rollrasennetze Flechtwerk, Gewebe, Säcke Knüpf-/Bindesysteme, Schnüre, Seile Wachstumshilfen
	Weinbau Baumschulen Pflanzenballenschutz	Knüpf-/Bindesysteme, Schnüre, Seile „metallfreier Bindedraht“
	Gärtnerei Gewächshaus Floristik	„Tomatenseil“, Bindesysteme, „metallfreier Bindedraht“
	Forst	Bindesysteme „metallfreier Bindedraht“ Verbiss-Schutz
	Sonstiges	Einwegsysteme Pflanzentransport
Geotech	Landschaftsbau	Langsam verrottbare Textilien
Ökotech	Deponie Erosionsschutz	Langsam verrottbare Textilien
Packtech	Verpackung	Kompostierbare Säcke
Protech	Verschmutzungs- schutz	Kompostierbare Einwegtextilien
Sonstiges	Friedhofsbedarf	Bindesysteme, „metallfreier Bindedraht“ Langsam verrottbare Textilien

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar



CAPROWAX P[®] 6006-00-000 + Naturkurzfasern Pulvermischungen für Naturfaser-Composites

Basis-Werkstoff mit Kompostierbarkeitszeichen gemäß DIN EN 13432
Registriert und überwacht durch DIN CERTCO Register-Nr. 7W0069

Mischungen aus CAPROWAX P[®] 6006-00-00-Pulver < 500 µm und Cellulose-Kurzfasern oder harzfreie Holzkurzfasern, mit Faseranteilen im Bereich von **20 - 50 % (xx)**, mit und ohne Haftvermittler, befinden sich in der Testphase:

- **CAPROWAX P[®] 6006-NF40xx-000** mit Cellulose-Kurzfasern
- **CAPROWAX P[®] 6006-NF41xx-000** mit harzfreien Holz-Kurzfasern

Folgende Produkte können entwickelt werden: Tiefziehschalen, Tablettts, Verbundplatten, Sandwichplatten, Sinterkörper und Kernmaterial

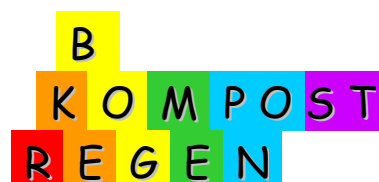
Durch die Naturfasern steigt der Anteil an erneuerbaren Rohstoffen bis auf 80 %
Vorteilhaftes, faserschonendes Direktverfahren ohne den Einsatz von Extrusion durch
freies IR- oder Mikrowellen-Trocknen, Sintern und Formen bei 80 - 160 °C
Bei Sintertemperaturen von 100 - 120 °C werden Dichten von 0,5 g/cm³ erreicht.
Streuen/Rakeln, Verdichten, Trocknen/Temperieren, Abkühlen/Verpressen

Stichwort	Bereich	Produktanwendungen
Agrotech	Gartenbau Landwirtschaft Gärtnerei Gewächshaus Floristik	Tiefziehprodukte Naturfaserverbundplatten Sandwichplatten Sintermaterial Kernmaterial
Packtech	Verpackung	Tiefziehprodukte Naturfaserverbundplatten Sintermaterial, Kernmaterial Hotmelt
Sonstiges	Friedhofsbedarf	Tiefziehprodukte Naturfaserverbundplatten Sintermaterial, Strukturmaterial

CAPROWAX P[®] 6006-00-000 Weichmacher für BAW - Compounds

Stichwort	Bereich	Produktanwendungen
Agrotech	Mahlgut Angussmaterial Stanzabfälle	für brüchige, biologisch abbaubare Werkstoffe wie z. B. PLA zur Weiterverwertung in der Spritzgussanwendung

CAPROWAX P[®] natürlich kompostierbar



Tiefzieh-/Blasformprodukte aus: **CAPROWAX P® 6006-11-000**

Werkstoff mit Kompostierbarkeitszeichen gemäß DIN EN 13432

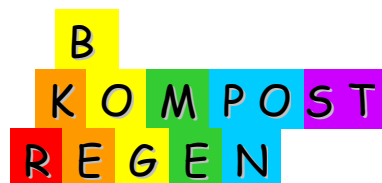
Registriert und überwacht durch DIN CERTCO Register-Nr. 7W0069

Dieser Werkstoff wurde mit einem natürlichen Mineral (DIN EN 13432 konform) ausgerüstet, um die Walzenklebrigkeit zu reduzieren.

Das Granulat lässt sich ohne Vortrocknung zu Tiefziehfolien, vorzugsweise von 0,4 - 0,8 mm Dicke, verarbeiten. Kühlwalzentemperierung mit Wasser bei ca. 20° C .

Stichwort	Bereich	Produktanwendungen
Agrotech	Gartenbau	Portionsschalen, Wägeschalen
	Landwirtschaft	Saatgutbehälter, Dosen/Deckel
	Gärtnerei	Anzucht-/Pikierschalen
	Gewächshaus	Futtermittelschalen
	Floristik	Sandwichteile, wasserfeste Barriere
		Schneckenfallen
		Setzlingschalen, Trays
		Flaschen und Behältnisse für unbedenklichen Pflanzenschutz
		Vasen (blasgeformt)
		Schläuche (blasgeformt)
	Weinbau	Flaschen und Behältnisse für unbedenklichen Pflanzenschutz
	Obstplantagen	Verbiss-Schutz-Hülse
	Baumschulen	
	Forst	Flaschen für Sägekettenöl, für unbedenklichen Pflanzenschutz
		Verbiss-Schutz-Hülse
	Sonstiges	Einwegsystem
Packtech	Verpackung	Dekor, Stanzteile. Sortimentsschalen
		Tiefziehfolie (80–90°C schrumpfbar),
		Schalen, Blister, Flaschen, Tuben, Hülsen
Homotech	Non-food	Seifenschalen
		Dosen/Deckel, Vasen
		Sortimentschalen
		Duftbehälter, Urinsteinbehälter
		Bioabfallbox
Outdoor	Spielzeug	Sandformen
Sonstiges	Friedhofsbedarf	Vasen (blasgeformt)
		Pflanzenschalen

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar



CAPROWAX P® 70-120-000 Knet-, Modellier- u. Fugenmasse

Im Umluftofen, auf einer Wärmeplatte oder mit Föhn auf ca. 65 °C erhitzen, dann thermoplastisch durch Kneten oder Spachteln formen und anpassen.

Stichwort	Bereich	Produktanwendungen
Agrotech	Gartenbau Baumschulen Floristik	Stütz- und Einbettmaterial Fugen- und Füllmaterial Knet- und Modelliermasse 1 – 5 mm Schichtdicke

CAPROWAX P® und anwendungsspezifische Additive

Bei den eingesetzten Additiven handelt es sich um handelsübliche, naturidentische Mineralien, die gemäß DIN EN 13432 zugelassen sind.

Die organischen oder semiorganischen Komponenten, Polymere und Naturfasern sind größtenteils im Handel erhältlich und biologisch abbaubar.

Je nach Einsatzgebiet oder Kundenanforderung werden die Additiv-Compounds in der erforderlichen Kombination und Konzentration nach Absprache hergestellt oder stehen bereits als Testmaterial zur Verfügung.

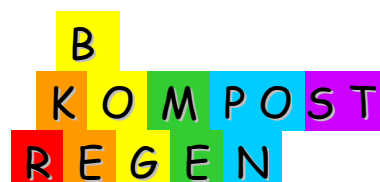
Aus den POLYFEA – Basis-Produkten:

- CAPROWAX P® 6002-00-000
- CAPROWAX P® 6006-00-000

Vormischungen oder Compounds in Form von Granulat oder Pulver mit folgenden Additiven nach Absprache:

Anwendungsbereiche	Modifizierung durch Additive
Wärmestandfestigkeit Mechanische Festigkeiten wie z. B. Zähigkeit, Zugfestigkeit Steifigkeit usw. Haft- und Klebevermögen Viskosität Shore-Härte Trennmittel Walzenklebrigkeit Entformbarkeit Haftvermittlung Verschäumung Biologisches Abbauverhalten	Calciumcarbonat, Dolomit Titandioxide, Eisenoxide, Kieselsäuren, Aerosile Silikate wie Talkum, Kaolin, Bentonite, Feldspate, Glimmer Naturfasern, wie zum Beispiel Kurzfasern aus Holz, Hanf, Stroh, Gras, Baumwolle u.s.w. Pflanzenöle/-wachse, modifizierte Pflanzenöle/-wachse pflanzliche Fettsäuren / -Salze Polykondensate von Pflanzenölen sowie deren Derivate Polyhydroxycarbonsäuren/-ester

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar



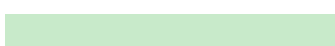
FARBPALETTE

Zur umweltfreundlichen Farbgebung von Biokunststoffen werden Masterbatches mit unterschiedlichen Farbtönen hergestellt. Diese werden in Zusammenarbeit mit einem Masterbatch-Hersteller auf der Basis des Trägermaterials CAPROWAX P® abgemustert und produziert.

Die Farbpalette aus den Farbtönen mineralischer o. organischer Pigmente wird im Trägermaterial CAPROWAX P® eingebunden

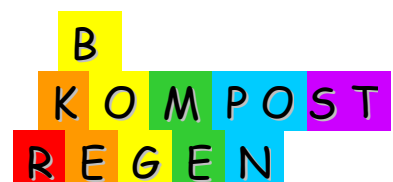
Anwendungen in allen Bereichen der Farbgebung von Biokunststoffen.
Die mineralischen o. organischen Pigmente sind unbedenklich u. umweltfreundlich.
Die Masterbatches-Granulate werden den Biokunststoffen 1 - 4% ig zugesetzt und sind bei Verarbeitungstemperaturen von 100 - 180 °C einsetzbar.
Das Trägermaterial ist nach DIN EN 13432 kompostierbar.

Folgende Farbtonentwicklungen werden zur Zeit ausgetestet:

Hellrot		CAPROWAX P®
Rot		CAPROWAX P®
Hellorange		CAPROWAX P®
Orange		CAPROWAX P®
Hellgelb		CAPROWAX P®
Gelb		CAPROWAX P®
Weiss		CAPROWAX P®
Hellgrün		CAPROWAX P®
Hell-Blau		CAPROWAX P®
Blau		CAPROWAX P®
Violett		CAPROWAX P®
Grau		CAPROWAX P®

Kundenanforderung ab 25 kg werden vom Masterbatchhersteller spezifiziert bzw. modifiziert und technisch gefertigt.

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar



LIEFERPROGRAMM CAPROWAX P® -GRANULATE

FÜR SPRITZGUSS:	CAPROWAX P® 6002-00-000
MONOFILE, TRÄGERMATERIAL:	CAPROWAX P® 6006-00-000
TIEFZIEHEN /BLASFORMEN:	CAPROWAX P® 6006-11-000
PRODUKTIONSMENGEN:	nach Absprache 0,7/1,5/ 3/ 6/ 12 t in Oktabin, 20 t in Silotransport, innerhalb Deutschland ab 3 t Lieferung frei Haus
BEMUSTERUNG/TESTMATERIAL:	Auf Anfrage

Testmaterial aus aktueller Weiterentwicklung:

In Pulverform für	CAPROWAX P® 6006-00-000
Composites/Hotmelt	Pulver < 500 µm
Bindemittel usw.:	Pulver + 10 - 80 % Naturfasern
Spritzguss:	CAPROWAX P® 6002-RF1-000 CAPROWAX P® 6002-NF4020-000 CAPROWAX P® 6002-NF4120-000
Modellier-, Knet- u. Fugenmasse:	CAPROWAX P® 70-120-000
Farbgebung:	CAPROWAX P® Masterbatches Farbtonentwicklungen

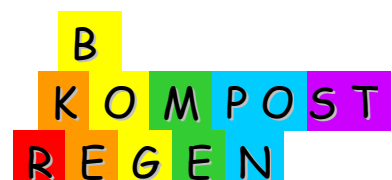
PREISE:	Endpreise
ZAHLUNGSBEDINGUNGEN:	Vorkasse
LIEFERTERMIN:	Nach Absprache und schriftlicher Bestätigung
SONSTIGES:	Produktinfos u. Sicherheitsdatenblätter

Preisfragen und Bestellungen bei info@polyfea.de

P O L Y F E A
Polymer- und Produktentwicklung
Albrecht Dinkelaker
Blumenweg 2
D 79669 Zell im Wiesental
Fon 07625 91 84 58
Fax 07625 91 19 41
Mobil 0179 98 38 186

BANKVERBINDUNG:	Auf Anfrage
FINANZAMT:	Auf Anfrage
UST-ID-NR.:	DE 165 604 009

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar

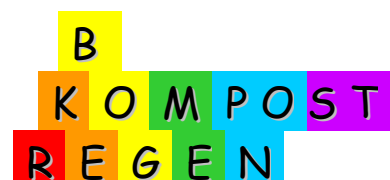


Verarbeitungshinweise für CAPROWAX P®- Granulate

Spritzguss	Einzug bei RT oder bei 50-60°C, Plastifizierung 150-130°C, Düse 120-140°C, Formwerkzeug temperiert bei 10-25 °C Bevorzugte Wandstärke 0,4 – 1,0 mm
Compounds	Plastifizierung 140-100°C, Düse 80-110°C Strang- oder Unterwasser- granulierung, Trockengranulierung durch Stahlbandkühlung
Extrusion Monofilamente	Einzug bei RT oder 50-60°C, Plastifizierung 120-100°C, Spinndüse 100-110°C Strangbildung im Wasserbad oder Kaltluftstrecke, Reckung im Warmluftkanal 65-75°C Bevorzugter Durchmesserbereich 0,2 – 0,6 mm
Tiefziehfolien	Einzug bei RT oder 50-60°C, Plastifizierung 110-80°C, Breitschlitzdüse 80-90°C Dreiwalzenglättwerk temperiert bei 10-25 °C Bevorzugte Wandstärke 0,4 – 1,0 mm
Blasformen	Einzug bei RT oder 50-60°C, Plastifizierung 120-90°C, Schlauchkopf 65-80°C Formwerkzeug temperiert bei 10-25 °C Bevorzugte Wandstärke 0,4 – 0,8 mm

Technische Daten CAPROWAX P® Granulate				
Eigenschaften	Einheiten	Messmethode	Spritzguss CAPROWAX P® 6002-00-000	Monofilamente Tiefziehfolien Bindemittel CAPROWAX P® 6006-00-000
Dichte	g/cm³	ISO 1183	1,04-1,14	1,03-1,14
MVI 90°C / 2,16 kg	ml/10 min.	ISO 1133	4,0-10,0 *)	2,5-10,0 *)
Erweichungsbeginn	°C	DSC	56-59	57-63
Vicat VST A/50	°C	ISO 306	56	56
Shore-Härte D		ISO 868	54	54
Zugfestigkeit und Dehnung sind von der Temperaturführung bei der Verarbeitung, sowie vom Reckverhältnis abhängig. *)Viskositätsschwankungen sind auf Grund der eingesetzten Naturprodukte möglich.				

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar



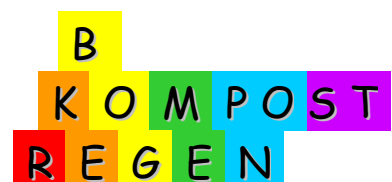
Praxistests mit Produkten aus CAPROWAX P®

Nutzungsverhalten	Die ausgeprägte Wasser- und Schimmelfestigkeit ermöglicht, innerhalb ein bis zwei Pflanzenanbauperioden, stabile Produkteigenschaften. Die kälteflexiblen Eigenschaften machen eine ganzjährige Anwendung im Freilandbereich möglich. Somit eröffnen sich auch Anwendungsgebiete, in denen Produkte längere Zeit im Einsatz sind, wie z. B. Pflanztöpfe für Baumschulen, Vogel- u. Insektenschutznetze, Erntehilfsmittel, sowie Geotextilien im Landschaftsschutz. Für den Einsatz in großtechnischen Kulturanlagen ist es besonders vorteilhaft, wenn nach der Ernte Pflanzenreste u. CAPROWAX P® - Produkte wie Schnüre, Bindematerial, Netze, Töpfe und Trays, ohne den zusätzlichen Arbeitsaufwand einer Trennung, entfernt und in der Kompostieranlage biologisch abgebaut werden können. Bei direktem und längerem Kontakt mit dem Erdreich findet innerhalb von 1 - 2 Jahren eine Verrottung statt.
Pflanzenverträglichkeit	Vergleichstests von Pflanztöpfen aus Caprowax P® u. Standard-PP-Töpfen zeigten keine signifikanten Abweichungen bei der Wurzel-, Pflanzen- und Blütenentwicklung. Im Gegensatz zu den PP-Töpfen trat kein Drehwurzelswachstum auf. CAPROWAX P® ist frei von aromatischen und stickstoffhaltigen Substanzen und enthält umweltfreundliche Farben und Pigmente.
Kompostierung im Freiland	Die CAPROWAX P® - Materialien sind ein homogenes, biologisch abbaubares Gemisch aus aliphatischen Polyestern und modifizierten, pflanzlichen Triglyceriden. Bei Komposttests mit Pflanztöpfen (Wanddicke 500 µm) aus CAPROWAX P® 6002-00-000 wurde in einer Kompostierungsanlage unter praxisrelevanten Bedingungen der DIN V 54900-3 nach 12 Wochen ein durchschnittlicher, biologischer Abbau von 94 % erreicht.

www.polyfeda.de

www.caprowax-p.de

CAPROWAX P® natürlich kompostierbar





Verarbeiter die mit POLYFEA zusammenarbeiten:

Formenbau: Martin Kiefer
Konstruktionsdesign/Thermoform
D 74193 Schwaigern

Spritzguss: Lay-Polymertechnik
D 79588 Efringen-Kirchen
Darmstädter Werkstätten
D 64289 Darmstadt

**Gerne leiten wir Ihre Fragen und
Produktwünsche an diese Firmen weiter.**

**Werden auch Sie Verarbeiter des
Werkstoffes CAPROWAX P[®]**

**Aktuell suchen wir:
Verarbeiter / Lohnhersteller / Vermarkter**

- für Monofilamente**

CAPROWAX P[®] natürlich kompostierbar

